



# OLYMPUS型饮料现调机

## 安装维护手册



康富（天津）有限公司

## 联系我们

手册所含产品、技术资料和使用说明随时更新，不另行通知。

使用说明不包含设备的所有信息和变更情况，也不提供设备在安装、操作或维护方面的所有特殊情况。

手册要求设备的操作人员必须熟悉或受过电子、管道、气动和机械设备方面的培训。操作时要遵守安全规范，达到当地安全和操作要求。

如需咨询版本和其他方面的信息，或者要了解、购买康富产品，

请与我们联系：

IMI Cornelius Inc.	
美国部	中国部
电话： 800-238-3600	电话： 022-2529-0858
传真： 763-488-4298	传真： 022-2529-0865
地址： 101 Broadway Street West Osseo, MN 55369	地址： 天津经济技术开发区 欣泰街 12号 300457
网址： <a href="http://www.cornelius-asia.com">www.cornelius-asia.com</a>	
电子邮箱： <a href="mailto:customer.service@cornelius.com">customer.service@cornelius.com</a>	

商标及版权：

IMI Cornelius的注册商标包括 Aurora, Cornelius, Decade, Hydro Boost, Olympus, Impulse, Sitco, Spirit, UF-1, Vanguard, Venture和Vista。Optifill 商标正在审批中。

本文件包含所有权信息，未经康富公司同意，不得以任何形式进行复制。

中国印刷。

版权 © 2005, IMI Cornelius Inc. 保留所有权。

本手册适用于产品序列号为89C05470LXXX以后的设备。

## 目 录

安全 .....	1
安全警示 .....	1
阅读并遵守安全警示 .....	1
辨认安全警示 .....	1
警示类型 .....	1
安全提示 .....	1
授权服务人员 .....	2
二氧化碳警示 .....	2
装运和贮存 .....	3
设备处理 .....	3
综述 .....	5
综述 .....	5
设备描述 .....	5
规格 .....	6
其它信息 .....	6
操作原理 .....	7
安装 .....	9
到货检验和打开包装 .....	9
检验 .....	9
打开包装 .....	9
安装要求 .....	9
要求总述 .....	9
电力要求 .....	10
环境要求 .....	10
安装步骤 .....	11
台面安装 .....	10
连接糖浆、水、CO <sub>2</sub> 及碳化水管线 .....	12
行程与管线连接 .....	12
初级和次级二氧化碳调节器设置 .....	14
连接电源 .....	14
查漏 .....	15
重装面板 .....	15
调节水-糖浆比例 .....	15

配置内置式迷你泵的饮料机	16
饮料机定位在柜台上	16
其它	18
前部灯箱(可选项)	18
清水转化(可选项)	18
电控箱功能	18
冰层控制	18
碳化器控制	19
电压断路保护	19
LED诊断	19
运行	21
运行	21
设备的启动和停止	21
饮料分配	21
补充糖浆供应	22
调节	22
水-糖浆比例调节	22
清理与检查	22
日常清理	22
糖浆系统消毒	23
糖浆筒系统消毒	23
糖浆袋系统消毒	24
双重止回阀检验与清理	25
查漏	26
比例检查	26
清理冷凝器	26
维修	27
预防性维护	27
预防性维护总结	27
消毒	27
双重止回阀检验与清理	27
查漏	27
比例检查	27
清洁冷凝器	27
清洁糖浆袋连接件	27

调节 .....	28
二氧化碳连接 .....	28
初级与次级CO <sub>2</sub> 调节器设置 .....	28
故障查找 .....	29
部件维修 .....	37
插图部件列表 .....	43
参考资料 .....	53
电路图 .....	53
供水管路图 - OLYMPUS 5阀设备供水管线示意图 .....	54
供水管路图 - OLYMPUS 6阀设备供水管线示意图 .....	55

# 记 录

# 安 全

## 安全指示

阅读并遵守安全指示

阅读并遵循手册及设备所有安全指示(贴纸、标签、卡片)。

在操作设备前要阅读并理解所有适用的(职业安全卫生管理)安全规则。

### 辨认安全警示



这是安全警示信号。当你在手册或设备上看到这个信号时，要小心会有潜在的人身伤害、死亡或设备损坏的现象发生。

### 警示的不同类型

警示有三种类型：



危险 -- 表示马上会有危险，如果不能避免，将造成严重伤害，死亡或设备损坏。



警告 -- 表示有潜在的危险，如果不能避免，会造成严重伤害，死亡或设备损坏。



注意 -- 表示有潜在的危险，如果不能避免，可能造成轻微伤害，死亡或设备损坏。

## 安全提示

- \* 仔细阅读手册上所有的安全信息及设备上的安全警示。
- \* 保持安全警示处于良好状态，替换丢失或损坏的安全警示。
- \* 学习如何操作设备及如何正确控制设备。

- \* 不得让任何未经过正规培训的人操作设备。
- \* 使设备处于正常的工作状态，未经授权不得改装设备。

### 授权维修人员



注意 -- 应由受过训练并有从业资格的电工、管路技工、制冷技工维修设备。所有布线及管道安装必须要符合国家及地方规范。

### CO<sub>2</sub> 警示



警告 -- 二氧化碳取代氧气。要仔细观察，防止二氧化碳在整个二氧化碳及软饮料系统中泄漏。如果怀疑有二氧化碳泄漏，尤其是在小面积内，要立即对受污染区进行通风处理然后再进行修理。暴露在高浓度二氧化碳气体中的人会战栗，然后失去知觉至死亡。



注意 -- 储存时要注意：应储存在通风良好的场地。气瓶需方向向上牢固地固定，以免翻落或撞倒。用手拧紧螺旋阀保护帽。储存温度不能超过 52°C。满气瓶和空气瓶要分别存放。实施先进先出的库存制度，以防满气瓶存放时间过长。



注意 -- 在处理过程中须注意：防止气瓶受损。用相应的手推车移动气瓶。不要拖曳，滚动，滑动或摔落气瓶。切忌手持气瓶帽提拉气瓶。气瓶帽只适用于保护阀门。禁止将任何物体（如扳手，螺丝刀，撬杆等）插入帽口，否则会损坏阀门并导致泄露。用可调带式扳手拆卸过紧或生锈的阀帽。慢慢打开阀门。如果阀门难以打开，停止操作并与供应商联系。不要对气瓶的任何部分使用火苗或采取局部加热方法。高温会损坏气瓶，并导致减压装置过早报废并释放出内容物。禁止在充满压缩气体的气瓶上进行电弧作业，或把充满压缩气体的气瓶做为电路的一部分进行连接。如需更多储存和使用方面的信息，请参阅压缩气协会 (CGA) 关于“容器内压缩气体的安全处理”的手册 (可从CGA处获得)。



## 装运与储存



注意 -- 在装运、储存或重新布置设备前，必须对糖浆系统消毒，并且要排净糖浆系统中消毒液。水也必须从清水和碳化水系统中全部排净。寒冷的周围环境会使消毒残液或存留在设备中的水冻结，从而损坏内部部件。

## 设备处理



注意 -- 禁止在设置有喷射水的区域安装饮料机。切忌用喷射的方式清洗设备。



注意 -- 当设备空箱时因顶部过重而不稳固。设备只有在放置稳妥并且水箱注满水的情况下方可启动运行。

# 记 录

## 综 述

### 综述

手册是安装、操作和维修设备的指南。本章节内容包括设备描述、操作原理和设计数据。设备必须由有资格的维修人员进行安装和维修。设备不包含用户维修部件。

### 保修信息

保修注册日期 (由客户填写)
设备型号:
序列号:
安装日期:
本地授权维修中心:

### 设备描述

Olympus台上式现调饮料机体积小、重量轻。产品设有两种机型，中型和大型。每种机型均有内置式或外置式碳化器可供选择，并可配置糖浆泵。

- \* 中型 -- 5阀
- \* 大型 -- 6阀

Olympus 台上式现调饮料机可安装在柜台前，也可安装在柜台后。1/3 H.P. 制冷机组易于拆卸，便于维修与维护。分配阀上的水流量调节器和糖浆流量调节器可以调节，使用方便。



Olympus台上式现调饮料机具有以下特点:

- 钥匙锁开关
- 灯箱(可选项)
- 内置式糖浆泵(可选项)
- 可拆卸滴水盘
- 支腿(不适用于配置迷你泵的设备)
- 5阀或6阀可任选
- 内置式碳化器(可选项)
- 可拆卸制冷系统
- 可揭启覆膜

## 规格

技术参数(配置碳化器)

	中型	大型
阀门	5	6
可转换为清水的分配阀号	3, 4	3, 4, 5
标称冰层规格	8. 2kg(18lbs.)	11. 4kg(25lbs.)
水箱体积	32L(8. 4gal.)	40L(10. 5gal.)
高度	668mm(26. 3in)	668mm(26. 3in)
高度(配置迷你泵)	777mm(30. 6in)	777mm(30. 6in)
宽度	368mm(14. 5in)	432mm(17. 0in)
长度	648mm(25. 5in)	648mm(25. 5in)
柜台承重(空水箱)	55. 9kg(123lbs.)	58. 2kg(128lbs.)
柜台重量(满水箱)	87. 7kg(193lbs.)	97. 8kg(215lbs.)
* 面向饮料机前面, 阀门从右向左标号。		

## 其它信息

制冷剂.....	HFC-134a
压缩机HP.....	1/3+
设计阀门流量.....	85克/秒(最大128克/秒)
标准阀门.....	LEV阀
置杯间距.....	250mm
安全认证.....	CE, ETL, ETLIC
卫生认证.....	ETS (NSF18)
电路控制.....	冰层和液体水位控制

## 操作原理

### 配置碳化器的设备

注：设备在出厂前已按客户要求被设定为可分配碳化水和非碳化水两种形式，最多可安装3个非碳化水出水阀，剩余的阀则可设置为碳化水出水阀。非碳化水出水阀可转换成碳化水出水阀。

二氧化碳气体(CO<sub>2</sub>) 通过可调的二氧化碳调节器流入相应的糖浆筒或糖浆泵以及内置式饮料机的碳化器。清水进入碳化器被二氧化碳气体碳化后沉积在碳化罐内。当出水阀打开时，在二氧化碳压力的作用下，相应的糖浆筒或糖浆袋里的糖浆通过冷却盘管流到出水阀。

碳化水在二氧化碳气体的压力下从内置式饮料机的碳化器，通过碳化水分配器流至出水阀。糖浆和碳化水在出水阀同时相遇，生成碳酸饮料并由出水阀分配。非碳化饮料也以同样方式由出水阀进行分配。

# 记 录

## 安 装



警告 -- 设备应由受过训练并有从业资格的电工、管路技工、制冷技工维修。所有布线及管道安装必须要符合国家及地方规范。



注意 -- 水管联接件以及与饮用水源直接联接的紧固件必须按照NSF标准18、联邦、州以及当地规范测量、安装和维护。



注意 -- 安装人员必须确保安装防止供水回流的防护装置。该防护可以是ANSI/ASME A112.1.2-1979定义的气体间隙或核准的真空断路器以及其它认可的方法。

### 到货检验与打开包装

#### 检验

到货后立即检验，如有设备损坏或不规则部件现象发生，请立即向货物承运人呈报，并向其提交一份赔偿单。

#### 拆除包装

拆除包装胶带和其它包装材料。  
打开备用部件，确认所有部件齐备。

松动部件	部件号	数量
排料软管	50119	1.5 米
夹具	70339	2 个
贴纸	根据饮料机不同	1 套
手册	750300229CHN	1 本

### 安装要求

#### 要求总述

重量..... 柜台必须水平，并能够支撑至少100kg的重量  
 环境..... 只限室内安装  
 温度..... 环境温度应在4°C-43°C  
 间距..... 上部间距46cm，侧面间距15cm  
 CO<sub>2</sub>..... 分配饮料时应为5.2bar (75psi)  
 糖浆..... 2.7-4.1bar (40-60psi)  
 水..... 建议1.7bar-3.4bar (25-50psi)  
 电 ..... 标准230VAC, 50或60Hz  
           ..... 180VAC最小运转电压  
           ..... 255VAC 最大运转电压  
           ..... 标准115VAC, 60Hz  
           ..... 90VAC最小运转电压  
           ..... 130VAC最大运转电压

## 电力要求

设备接通电源之前，参阅铭牌上关于电源的要求。



**危险** — 为避免可能的严重伤亡，所有50HZ设备的电路中都要安装接地漏电断路器（ELCB）。



**警告** — 为避免可能的电击，必须把电子接触箱内的绿色接地螺丝做电力接地。



**注意** — 线路必须接通一个10安培的断路开关并妥善接地(减流熔断器或等效的HVAC/R 断路器)。所有布线必须符合国家和当地标准。确保设备妥善接地。

## 环境要求

环境温度(房间)温度不允许超过43℃。若超过43℃可能会导致制冷系统故障，并不在我厂保修范围内。



**注意** — 为避免设备过热和损坏，超出保修范围，每个侧面的间距必须至少为0.15m，设备顶部间距至少为0.45m。



**注意** — 设备只适用于室内(非严酷环境)安装。避免阳光直射。



**注意** — 如果将设备置于结冰温度下，设备中的水会结冰，并可能损坏设备。



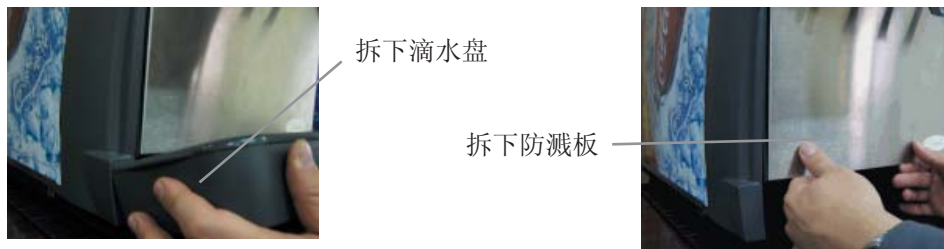
**注意** — 防止使水从顶部通风装置处溅入。



## 安装步骤

### 台面安装

1. 设备应置于至少能够支撑100公斤重量的水平柜台上。
2. 使用Dow Corning RTV 731或相当的认可的密封材料封堵饮料机底座周围的通漏(符合国家卫生协会NSF要求)。
3. 拆下滴水盘和防溅板。



4. 拆下灯箱前面板然后拆下顶部通风面板。断开电源电路和钥匙锁开关电路。



注意 — 拆下罩板前，要确定断开设备的电源。

拆下灯箱面板  
和顶部通风面板



断开电源电路  
和钥匙锁电路

5. 拆下挡板，向水箱注水直到水溢出溢流管。确保溢流管不被堵住或堵塞。使用低矿物市政水，禁止使用蒸馏水或去离子水。



注意 -- 不要在水箱中加入防冻剂或其他化学物质，否则会导致严重伤害。

从顶部向  
水箱中注水



挡板

## 整体冰层控制运行原理 (GIBO)

设备一经通电，搅拌电机启动。延时三分钟后，制冷压缩机和冷凝器风扇电机启动。设备每次切断电源后，都会有三分钟延时。

设备会持续处于工作状态，直到冰层覆盖住冰层控制探针的三根不锈钢销。冰层控制模块通过测量水和冰之间的电阻差对此产生感应。

当蒸发器盘管上的冰厚达到一定程度时，就会盖住冰层控制探针的三根不锈钢销。当控制模块感应到有足够的冰时，就会关闭制冷压缩机和冷凝器风扇电机。

设备将一直保持关闭状态，直到冰层控制的三根不锈钢销上的冰全部消融。这时，冰层控制模块启动制冷压缩机和冷凝器风扇电机。

## 连接糖浆、水、二氧化碳和碳化水管线

### 行程和管路连接

1. 将糖浆和清水线路布在饮料机下面。线路可从柜台上的孔向上或从设备后面面向前穿过。将入水管线与适当的入口连接。入水口有2个接头，1个直接连接到碳化器泵入口，另一个与防溅板后的旁路入口泵连接(见管路图)。一定要将水供应管路与这两个联接点连接。



注 -- 必须按照NSF标准18和联邦、州及当地规范测量、安装并维护饮用水源的水管连接件和紧固件。

注 -- 安装人员要确保安装防回流保护装置以防止水的回流。可采用ANSI/ASME A112.1.2-1979规定的气体空隙或核准的真空断路器以及其它认可的方法。

注 -- 建议供水压力为25-50psi (1.7-3.4bar)。如果供水压力高于75psi (5.2bar)，需要安装一个水压减压调节器，压力过高会导致碳化器罐泄流或降低碳化程度。如果供水压力低于20psi (1.37bar)，则需在供水线路上安装一个增压装置。压力过低可能导致分配非碳化水的阀门水流量减少。

注 -- 建议在供水管线上安装阀门和过滤器。



CO<sub>2</sub>管线  
糖浆入口



CO<sub>2</sub>与碳化罐的连接

配置内置式碳化罐的饮料机

2. 将入水管线与泵连接。如果出水阀分配的全部是非碳化饮料，则需在泵的旁路入口上再连接一条水管管路。



泵

连接到泵入口的供水线

3. 连接可选滴水盘排水软管(如果使用)。一定要将滴水盘内的脏东西清理干净。软管管径11mm。



排水软管

4. 重新安装滴水盘并将水箱溢流软管置于滴水盘凹口处。



在滴水盘凹口处  
放置溢流管

#### 初级和次级二氧化碳调节器的设置

1. 稍稍打开二氧化碳气瓶，慢慢放进气体。当线路压力平衡时，完全打开阀门。
2. 将气瓶的二氧化碳调节器调至75psi (5.2bar)，以应用于袋式糖将系统。  
40psi (2.8bar)应用于含糖的软饮料，10psi (0.69bar)应用于不含糖的软饮料。  
注 -- 配置内置式冷却碳化器的Olympus饮料机要求二氧化碳供应压力为75psi (5.2bar)。
3. 打开安全阀将管线中的气体排放出去。
4. 检查系统是否漏气。

#### 连接电源

- 注 -- 接通饮料机电源之前，察看铭牌，确认电源要求。
1. 确认关断电力线路断路器或断开保险丝。
  2. 插上饮料机插头。
  3. 重新接通总开关和钥匙锁开关。将机顶面板复位。
  4. 接通电源。打开总开关和钥匙锁开关。

## 查漏

1. 打开出水阀将管路中的气体放出。
2. 打开安全阀放掉碳化器中的空气(如果设备配置有内置式碳化器)直到有水流出。
3. 给系统加压, 检查系统是否漏气, 然后关闭气瓶阀门。等几分钟, 检查气瓶量表读数是否下降。
4. 检查系统是否有漏水或漏糖浆。

## 重新安装面板

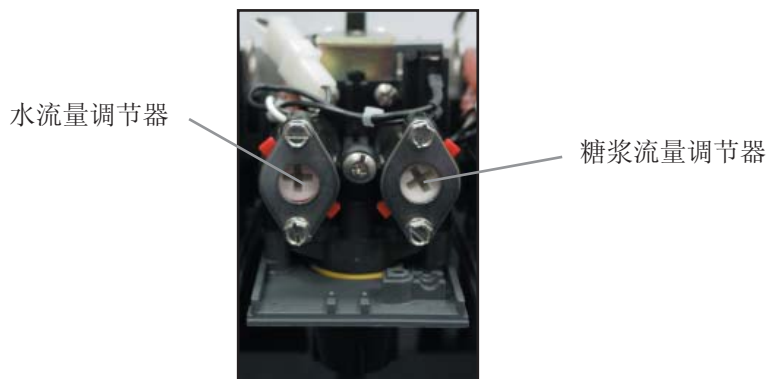
1. 重新安装顶部、前部的通风面板以及前面的不锈钢面板。
2. 开启电源。
3. 查看制冷系统是否有3分钟的启动延迟。
4. 在打出成品饮料前需等待3-6小时, 以形成一定的冰层。

## 调节水-糖浆比例



1. 拆下阀盖, 将糖浆分离器安装在喷嘴处。
2. 将杯子放在出水阀下面, 在设定的时间内(比如4秒钟)打出饮料。
3. 注: 检查比例前水和糖浆必须是冷的。
4. 将碳化水流量调到理想比率(比如74ml/秒)。每次调节1/4圈然后再检查流量。顺时针调节增加流量。

5. 设定糖浆流量调节器达到理想的比例。

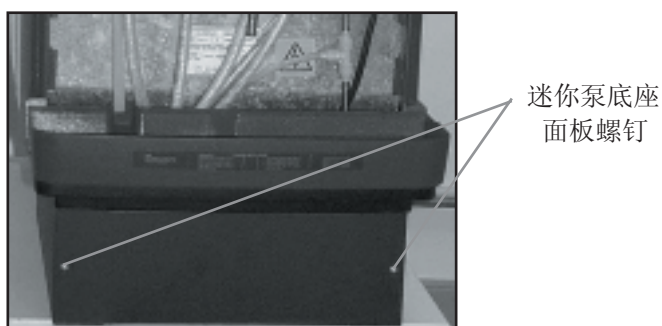


6. 试验、调节阀门直到连续3次打出比例一致的成品饮料。
7. 在其他阀门上重复相同的步骤。

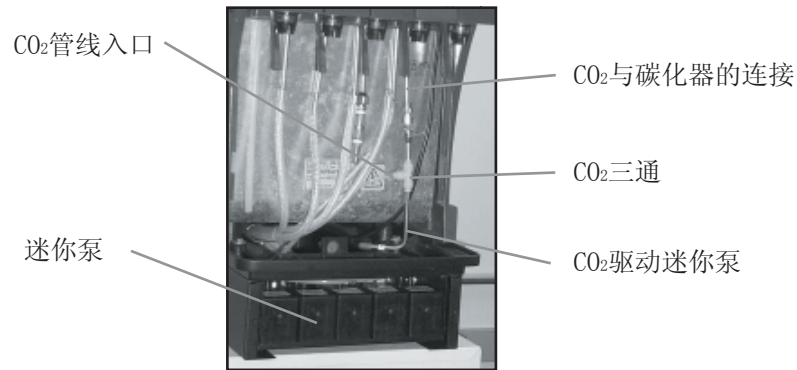
## 配置内置式迷你泵的饮料机

将饮料机定位在柜台上

1. 将饮料机定位在柜台上，拆下滴水盘和防溅板。
2. 拆下两个面板螺丝，扶住并卸下水泵安装架组件。

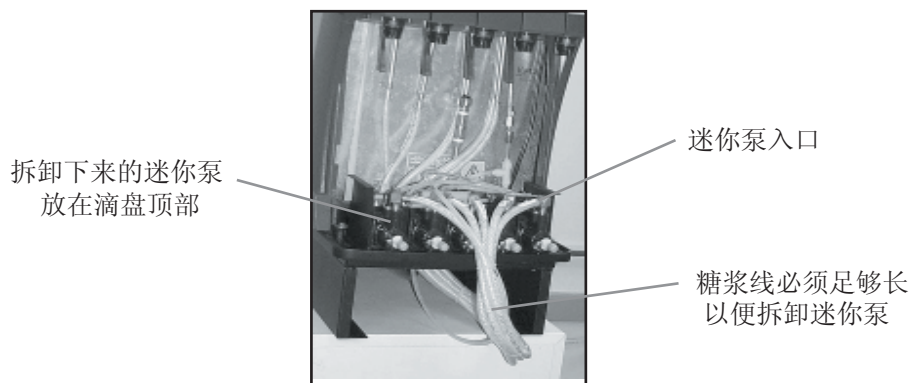


3. 用CO<sub>2</sub>驱动糖浆迷你泵。将三通管连接到CO<sub>2</sub>管线上(见下图)。



4. 糖浆供应管线必须直接与迷你泵连接。迷你泵输出端与饮料机糖浆入口紧固件直接相连。这些连接由工厂完成。谨记按照3.3章的指示向水箱注水并连接糖浆管线、供水管线及排水管线。

注 -- 当剪裁软管时一定要预留足够长度，以便拆卸或在迷你泵上工作。



5. 按照3.3章的指示连接电源。  
6. 按照3.3章的指示查漏。  
7. 重新安装迷你泵组件和盖板。

注 -- 重装时管线一定不要纠结在一起。

8. 当水箱冷却时，调节阀门比例。

注 -- 如果调节阀门比例时出现问题，很可能是迷你泵堵塞或受阻。

## 其它

### 前部灯箱（可选项）

关闭阀门钥匙锁开关时同时关断灯箱(参见附录一章的电路图)。

### 清水转换（可选项）

Olympus™ 饮料机的清水设置可在工厂设定，也可在安装后设定。如果需要不同的清水，可在现场更换。必须将制冷系统安装板拆下，拆下碳酸/清水清水分配管或不锈钢堵头，然后将其互换位置或者重新安装另外订购的其他碳酸/清水分配器或不锈钢堵头。

如何转换请参阅相关水路图，见54页和55页，所需转换零件也在水路图上列明。

### 电控箱功能

使用一块集成电路板和微处理器控制Olympus™饮料机的电力功能。控制箱的功能特点包括：

- 与压缩机匹配的冰层控制系统的启动保护
- 碳化器的持续运转保护
- LED诊断

电路板包含的部件有线路电源、冰块位置传感器和碳化水水位传感器。

电路板的输出控制着压缩机、搅拌器电机、冷凝器风扇电机以及碳化器泵(参阅参考资料章节中列出的电路图)。

### 冰层控制

冰层控制通过压缩机和冷凝器风扇电机来控制冰层的尺寸。控制板在压缩机

至少已经关闭3分钟以后才会重新启动压缩机。



## 碳化器控制

碳化器控制器驱动一体化的碳化器泵，以保持碳化罐的水位维持在事先设定的范围内。

如果连续工作超过三分钟，计时器就会关闭碳化器水泵电机，以防止在供水泄漏或流失的情况下碳化器的连续运转。

## LED诊断

LED诊断灯安装在控制板上以便于故障查找。其上装有一个绿色LED和一个红色LED。



LED的功能有：

- 红色和绿色关断=饮料机无电源。
- 绿色启动=线路电压在可接受范围内。
- 红色启动=故障状态，包括碳化器泵运转超过3分钟，冰层控制要求压缩机有一个3分钟内的启动延迟。

注 一 如果碳化器泵因为3分钟连续运转时间已经超出而停止工作，红灯亮起，这时必须重新设定控制板。要重新设定控制板，必须先使主电源开关处于关断状态，等待15秒后，再来启动控制箱，然后打开到ON。

# 记 录

## 运 行

### 运行

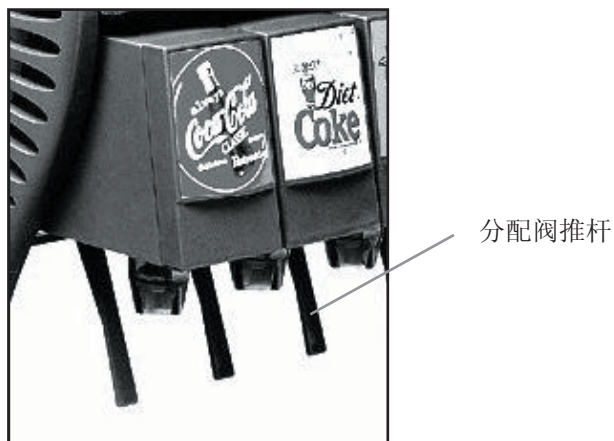
#### 设备的启动和停止



1. 推动电源开关ON/OFF到ON，给设备通电。
2. 将钥匙插入钥匙锁，转动到ON来启动阀门。

### 饮料分配

用杯子按压推杆或按下阀盖上的按钮即可打出饮料。



## 补充糖浆供应

### 糖浆筒系统:

1. 先断开糖浆管线，再断开二氧化碳管线，然后移开空糖浆筒。
2. 用温水浸泡，断开配件，去除糖浆残渣。
3. 将装满糖浆的筒移到位，然后连接二氧化碳管线，再连接糖浆管线。

### 糖浆袋系统:

1. 断开空袋中的糖浆管，卸下空袋。
2. 用温水浸泡，断开配件，去除糖浆残渣。
3. 安装一个满袋，连接糖浆管。

## 调节

### 调节水-糖浆比例

此工作应由有资格的维修人员进行。参阅维修一章关于调节的步骤。

## 清理和检查

### 日常清理

- 检查二氧化碳供应。
- 检查糖浆供应。
- 卸下喷嘴部件，用温水(不是热水)浸泡。如可能，将喷嘴在碳化水中浸泡一夜，然后再用温水清洗。



- 用温和肥皂水清洗外表面，然后用清水浸泡后擦干。拆下滴水盘，用温和肥皂水清洗并擦干。



注意 -- 不要在装置上使用研磨剂或粗糙的去污剂。

注意 -- 禁止在设置有喷射水的区域安装饮料机。切忌用喷射的方式清洗设备。

## 糖浆系统消毒

糖浆系统应由有资质的维护人员，按如下步骤(或符合NSF和FDA要求的消毒方法),使用Oakite Products, Inc.公司的Chlor - Tergent (或等效消毒剂),每隔3个月消毒一次。

### 糖浆筒系统消毒

1. 拆下糖浆筒的快速接头，用饮用水浸泡。
2. 用干净的空糖浆筒，混合21℃-38℃饮用水和10cc/3.79L消毒剂作为消毒液。混合液体中应含有100PPM的氯。摇动消毒液罐，彻底混合消毒液。
3. 将盛装消毒液的罐子连接到一条糖浆线路上。
4. 将废液容器置于出水阀下面。将消毒液排出阀门，排出糖浆线路的糖浆。继续排出直到排出的液体全部是消毒液为止，然后关闭阀门。
5. 在其余的糖浆线路中重复步骤3和4。
6. 消毒液滞留在糖浆线路里至少10分钟，但不得超过15分钟。
7. 断开糖浆线路与含消毒液的糖浆筒的连接。
8. 将装有饮用水的筒连接到一个糖浆线路。



注意 -- 彻底冲洗本系统的残液。滞留在系统中的消毒残液会造成健康危害。

9. 将废液容器置于出水阀下面。打开出水阀门使饮用水排出，冲洗糖浆线路及排水阀中残留的消毒液。继续排出直到排出物全部是饮用水为止，然后关闭阀门。
10. 在其余的糖浆线路中重复步骤9和10。



注意 -- 为避免可能发生的人身伤害或财产损失，在二氧化碳压力从筒中全部释放出之前，不要打开糖浆筒盖子。

11. 断开糖浆线路与饮用水筒的连接，然后连接糖浆筒。
12. 打开排出阀直到排出物全部是糖浆为止，从而将系统的饮用水排净。
13. 将消毒液倒入下水渠。彻底浸泡清洗装过消毒液的糖浆筒的里面和外面，去除消毒液残液。

### 袋式糖浆系统消毒

1. 拆下袋式糖浆容器中所有的糖浆输出管连接件，用温饮用水清洗连接件。
2. 用干净的20L容器，混合21℃ - 38℃饮用水和40cc/15L消毒剂作为消毒液。此混合液中应含有100PPM的氯。摇动消毒液罐，彻底混合消毒液。
3. 在糖浆输出管连接件的一端安装袋输出接头，从空袋糖浆容器中切断。
4. 在盛装消毒液的容器中配置糖浆输出管路，一端应配置袋输出紧固件。
5. 将废液容器置于出水阀下面。将消毒液排出阀门，净化排出糖浆线路的糖浆。继续排出直到排出的液体全部是消毒液为止，然后关闭阀门。

6. 断开糖浆线路与含消毒液的容器的连接。然后将它们置于装有饮用水的容器里面。



注意 -- 彻底冲洗本系统的残渣，否则滞留在系统中的残留消毒液会造成健康危害。

7. 将废液容器置于出料阀下面。饮用水排出阀门，净化糖浆线路的消毒液。继续排出直到排出糖浆线路的是饮用水为止，然后关闭阀门。
8. 断开所有糖浆出口管线与装有饮用水的容器的连接。
9. 断开糖浆输出口管线连接件与糖浆袋输出接头的连接。
10. 连接糖浆输出口管连接件与糖浆袋连接件。
11. 打开排出阀直到排出物全部是糖浆为止，从而将系统的饮用水排净。
12. 将消毒液倒入下水渠。彻底浸泡清洗装过消毒液的糖浆筒的里面和外面，去除消毒液残液。

### 双重止回阀的检验和清理



注意 -- 任何水供应系统中断(管道工程、地震等)后，都必须检验碳化器双液体止回阀。正常状态下至少也要每年检验一次。如有颗粒进入止回阀，二氧化碳气体会回流至供水系统，从而对健康造成危害。

1. 断开设备电源。
2. 关闭与设备连接的二氧化碳、糖浆和水的供应。
3. 拆解分配阀。
4. 检查底座及O形环。如果需要替换之。
5. 重新组装并安装分配阀。

## 查漏

定期检查糖浆、水及二氧化碳是否有泄漏。

## 检查比例

口味改变时或预调时进行。

## 清洁冷凝器

### 清理冷凝器

制冷冷凝器上积累的尘土和油污会使系统过热。应按以下步骤经常清理：

1. 断开饮料机的电源。
2. 卸下顶部面板(一个螺丝)。断开总开关和钥匙锁开关的电线。
3. 卸下灯箱罩(如配置灯箱则拆下电线)。
4. 用真空吸尘器或用软刷子清理冷凝器盘管，也可采用低压压缩空气。
5. 清理制冷系统顶部。
6. 重新安装灯箱及顶部面板并接通开关电线。



## 维 修



注意 -- 应由受过训练并有从业资格的电工、管路技工、制冷技工维修设备。所有布线及管道安装必须要符合国家及地方规范。

### 预防性维护

#### 预防性维护总结

预防性维护总结	
程序	频率
设备消毒	建议3个月
检查比例	建议6个月
清洁冷凝器	6个月，按需要
碳化器双液体止回阀	建议每年
查漏	建议每年
清理袋式容器的连接	建议每年

#### 消毒

使用不含香味剂的含5.25%次氯酸钠的家用漂白液，每隔3个月对糖浆系统消毒一次。具体消毒步骤参阅本手册关于运行一章相关内容（第23页）。

#### 双重止回阀的检验和清理

参阅本手册关于运行一章相关内容（第25页）。

#### 查漏

参阅本手册关于运行一章相关内容（第26页）。

#### 检查比例

口味改变时或预设时进行。参阅本手册关于运行一章相关内容（第26页）。

#### 清洁冷凝器

参阅本手册关于运行一章相关内容（第26页）。

#### 清洁糖浆袋连接件

见手册中运行一章的相关说明。

## 调节

### CO<sub>2</sub> 连接

1. 拧开二氧化碳气瓶阀带链保护帽。安装初级二氧化碳调节器前，逆时针轻轻打开二氧化碳气瓶阀，将出口接头处的尘土和灰尘从出口配件中吹出，然后关闭阀门。
2. 从初级二氧化碳调节器组件的连结螺母上拆下运输标签，确定垫圈在螺母里面。将调节器组件安装到二氧化碳气瓶上，以便于比较容易地读出计量表的读数，然后拧紧连结螺母。
3. 将软饮料罐的二氧化碳管线连接到初级二氧化碳调节器的分流器组件上。
4. 将气体快速断开部件安装到软饮料罐的二氧化碳管线末端。



警告 -- 为避免人身伤害和财产损失，要始终将二氧化碳气瓶置于向上的位置，并用安全链拖住，以防翻落。



警告 -- 二氧化碳取代氧气。暴露在高浓度二氧化碳气体中的人会战栗，然后失去知觉至死亡。防止二氧化碳泄露非常重要，尤其是在不通风的小范围内。如果有二氧化碳泄露，在修理泄露前要立即对受污染区采取通风的措施。

### 初级和次级二氧化碳调节器的设置

1. 稍稍打开二氧化碳气瓶，慢慢放进气体。当线路压力平衡时，完全打开阀门。
2. 将气瓶的二氧化碳调节器调至70psi (4.8bar)，以应用于袋式糖将系统。40psi (2.8bar)应用于含糖的软饮料，10psi (0.7bar)应用于不含糖的软饮料。  
注 -- 配置内置式冷却碳化器的Olympus饮料机要求二氧化碳供应压力为75psi (5.2bar)。
3. 打开安全阀给线路放气。
4. 检察系统是否漏气。

## 故障查找

重要 -- 只有维修人员方可维修内部零件或电子线路。

重要 -- 如果修理其中一条糖浆线路，维修前要断开糖浆筒，放掉压力。

重要 -- 如果修理二氧化碳或碳化水系统，维修前要关闭二氧化碳和水源供应并释放压力。



警告 -- 为避免人身伤害，在维修电力系统或设备内部部件前要断开设备的电源。

现调机设备故障查找		
故障	可能原因	补救方法
出水阀经过调节后，糖浆流量调节器并没有将水和糖浆的比例增加到理想的比例。	1. 无糖浆供应。 2. 糖浆供应容器没有与系统紧密连接。 3. 水箱系统-糖浆筒次级CO <sub>2</sub> 调节器失效。 袋式糖浆系统-初级CO <sub>2</sub> 调节器失效。 4. 糖浆流量控制阀不起作用。 5. 旋转螺母内部的锥形垫圈连接过紧，扭曲变形，限制了糖浆流量。	1. 补充糖浆供应。 2. 将糖浆供应容器与糖浆系统紧密连接。 3. 按照指示调节糖浆罐的次级调节器。 按照CO <sub>2</sub> 指示调节初级CO <sub>2</sub> 调节器。 4. 修理糖浆流量控制出水阀。 5. 更换锥形垫圈。 确定正确放好。

现调机设备故障查找		
故障	可能原因	补救方法
出水阀经过调节后，糖浆流量调节器并没有将水和糖浆的比例降低到理想的比例。	1. 有尘土或糖浆流量控制阀失效。	1. 卸下并清理糖浆流量控制阀。
排出饮料的碳化程度太低。	1. 现有水源和温度条件下，初级CO <sub>2</sub> 调节器失去调控能力。 2. 碳化水罐中有空气。 3. 二氧化碳供应中含水、油或尘土。 4. 失去二氧化碳供应。	1. 按照指示调节初次CO <sub>2</sub> 调节器。 2. 通过安全阀排出碳化器水罐中的气体。 3. 更换受污染的二氧化碳。用温和清洁剂清洗二氧化碳系统（线路、调节器等）。安装清洁的二氧化碳气源。 4. 补充二氧化碳供应。
饮料排出阀门时清澈，但在杯子或玻璃杯中出现泡沫。	1. 杯子或玻璃杯中有油层或肥皂残渣。 2. 成品饮料中的冰处于零度以下。	1. 使用干净的杯子或玻璃杯。 2. 不要直接从冰箱中取用冰块。冰在使用前要将其变“湿”（参阅下面的注释）。
注：碎冰也会造成出水问题。当成品饮料碰到冰块的锐边时，碳酸气就会从排出的饮料中释放出来。		

现调机设备故障查找		
故障	可能原因	补救方法
饮料排出阀门时出现泡沫。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 制冷系统复原速度过快，冰层耗尽。</li> <li>2. 现有水源条件或温度下，初级CO<sub>2</sub>调节器压力过高。</li> <li>3. 水箱系统-糖浆碳化过度。表现为糖浆线路与设备入口的连接处有气泡。</li> <li>4. 排水阀受限或变脏。</li> <li>5. 旋转碳化水管路内部的锥形垫圈使螺母接头扭曲变形，限制碳化水流量。</li> <li>6. 脏水供应。</li> <li>7. 成品饮料温度在4.4° C 以上。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 重新生成冰层。</li> <li>2. 降低初级CO<sub>2</sub>调节器压力设置。</li> <li>3. 拆除糖浆筒快速断开件。尽可能多的放出筒中二氧化碳压力以消除过度碳化。</li> <li>4. 按照服务与维护手册的指导消毒糖浆系统。</li> <li>5. 更换锥形垫圈。确定安放正确。</li> <li>6. 检查滤水器，更换滤水器滤袋。</li> <li>7. 检查制冷系统。</li> </ol>

现调机设备故障查找		
故障	可能原因	补救方法
打不出饮料。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 出水阀钥匙锁开关处于关断位置。</li> <li>2. 饮料机无电源。</li> <li>3. 出水阀电源断开。</li> <li>4. 出水阀电线断开或损坏。</li> <li>5. 变压器失效或出水阀电磁阀失效。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将钥匙锁开关置于打开位置。</li> <li>2. 接通饮料机电源或检查保险丝是否烧融或断路器跳闸。</li> <li>3. 接通出水阀电源。</li> <li>4. 连接或更换电线。</li> <li>5. 更换失效部件。</li> </ol>
成品饮料碳化气含量过低。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在现有供水和温度条件下初级CO<sub>2</sub>调节器失去调控能力。</li> <li>2. 碳化水罐中有空气。</li> <li>3. 二氧化碳供应中含水、油或尘土。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按照指示调节初级CO<sub>2</sub>调节器。</li> <li>2. 打开1号排水阀，排出碳化气罐中的气体，使水泵电机运转起来。</li> <li>3. 由维修人员断开受污染的二氧化碳供应源，用温和清洁剂清洗该系统(线路、调节器等)。安装一个干净的二氧化碳供应源。</li> </ol>

碳化器故障查找		
故障	可能原因	补救方法
只出碳化水。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 糖浆容器与糖浆系统连接不紧密。</li> <li>2. 无糖浆供应。</li> <li>3. 糖浆袋系统-糖浆泵失效。 糖浆筒系统-糖浆筒的二氧化碳调节器不能适当调节。</li> <li>4. 出水阀不起作用。</li> <li>5. 出水阀糖浆流量控制不能适当调节。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 紧密连接糖浆容器与糖浆系统。</li> <li>2. 补充糖浆供应。</li> <li>3. 更换失效的糖浆泵。 按指示适当调节糖浆筒的二氧化碳调节器。</li> <li>4. 修理出水阀。</li> <li>5. 按指示调节糖浆流量控制(水-糖浆比例)。</li> </ol>
碳化器泵不工作。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 超过3分钟运转限制。</li> <li>2. 碳化器的水源中断。</li> <li>3. 碳化器罐的水位探针电线断开。</li> <li>4. 碳化器罐的水位探针失效。</li> <li>5. 碳化器泵或电机失效。</li> <li>6. 控制板失效。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 补充CO<sub>2</sub>供应。</li> <li>2. 纠正水供应问题。</li> <li>3. 连接水位探针电线(见注释)。</li> <li>4. 更换探针(见注释)。</li> <li>5. 更换泵或电机。</li> <li>6. 更换控制板。</li> </ol>

制冷系统故障查找		
故障	可能原因	补救方法
制冷压缩机不运行。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冰层太厚。</li> <li>2. 水箱中无水。</li> <li>3. 设备上端控制板电源处于关闭状态。</li> <li>4. 设备电源线未插，或内部制冷组件电源线未插。</li> <li>5. 冰感器断电。</li> <li>6. 无电源(保险丝烧断或断路器断开)。</li> <li>7. 电压高/低。</li> <li>8. 线路松动、断开或电线破损。</li> <li>9. 过载保护器切断；压缩机过热，冷凝器风扇电机不能按要求运行。</li> <li>10. 过载保护器失效或启动延迟。</li> <li>11. 冰层探针失效。</li> <li>12. 控制板失效。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 非设备故障。</li> <li>2. 按照指导注水。</li> <li>3. 将控制板电源开关打到“ON”状态(压缩机启动前固定有3分钟延迟)。</li> <li>4. 插上电源线。</li> <li>5. 接电或更换不工作的传感器。</li> <li>6. 更换保险丝或重置断路器(注：保险丝和断路器不做为设备部件提供)。</li> <li>7. 电压必须在198-232Volt之间。</li> <li>8. 紧固布线或更换破损电线。</li> <li>9. 压缩机冷却到一定程度后方可重新启动，不要透支设备的制冷能力。参见本章“冷凝器风扇电机不工作”部分。</li> <li>10. 更换失效部件。</li> <li>11. 更换冰层探针。</li> <li>12. 更换控制板。</li> </ol>



制冷系统故障查找		
故障	可能原因	补救方法
冰层足够后压缩机不停止工作。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冰层探针位置不正确。</li> <li>2. 冰层温度传感器失效。</li> <li>3. 控制板失效。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将冰层探针置于正确位置。</li> <li>2. 更换冰层温度传感器。</li> <li>3. 更换控制板。</li> </ol>
压缩机连续工作但不能形成足够冰层。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 过度使用冷却能力。</li> <li>2. 设备置于过热区域或通过冷凝器盘管的空气受阻。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 减少给定时间内排放饮料的总量。</li> <li>2. 重置设备，必要时检查，按照指示清洗冷凝器盘管。</li> </ol>
搅拌机电机不运转。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 无电源(保险丝烧断或断路器断开)</li> <li>2. 搅拌器电机叶片受到挡。</li> <li>3. 低电压。</li> <li>4. 电子线路松动、断开或电线破损。</li> <li>5. 搅拌器电机失效。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 更换保险丝或重置断路器(注：保险丝和断路器不作为设备部件提供)。</li> <li>2. 去除阻挡物。</li> <li>3. 压缩机启动时，电压必须为90-103Volts(115VAC设备)或180-260Volts(230VAC设备)。</li> <li>4. 紧固布线或更换破损电线。</li> <li>5. 更换搅拌器电机。</li> </ol>

# 记 录

## 部件维修

以下是Olympus饮料机主要部件的更换步骤。

### 更换碳化器泵

1. 断开设备电源。
2. 关闭水和二氧化碳气瓶。
3. 拆除下列物件：
  - 卸下顶部一个螺丝，上提，取下灯箱。
  - 钥匙锁开关线。
  - 卸下顶部一个螺丝，上提、前倾，卸下罩板。
4. 取下任何一个排水阀电磁防尘罩，  
向下按电磁阀，给碳化器减压。

按下电磁阀以减压

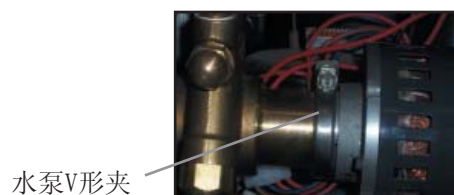


5. 关闭水路管线的进出口。

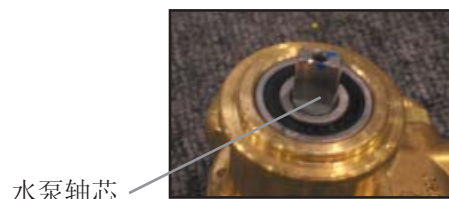
水泵连接件



6. 松开V形夹子，卸下水泵。

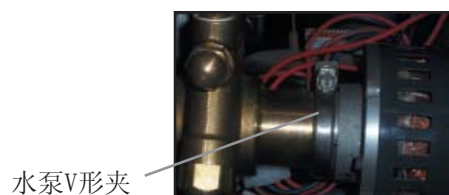


7. 按相反步骤安装新水泵。  
注 -- 在泵驱动轴芯一定要涂有防护物质。



## 更换泵电机

1. 断开装置电源。
2. 拆除下列物件：
  - 卸下顶部一个螺丝，上提，取下灯箱。
  - 钥匙锁开关线路。
  - 卸下顶部一个螺丝，上提、前倾，卸下罩板。
3. 拔掉电机线束。
4. 松开V形夹子，卸下水泵。



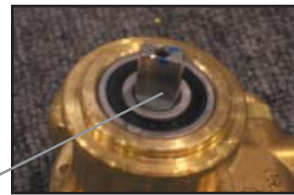
- 卸下螺栓上的2个螺母，拆下电机。



前后各两个螺钉

- 按相反步骤安装新电机。

注 -- 在泵驱动轴芯一定要涂有防护物质。



水泵轴芯

## 更换搅拌机电机

- 断开装置电源。
- 拆除下列物件：
  - 卸下顶部一个螺丝，上提，取下灯箱。
  - 钥匙锁开关线。
  - 卸下顶部一个螺丝，上提、前倾，卸下罩板。
- 拔掉电机线束。

- 卸下安装螺丝。



安装螺钉

- 将电机滑出定位槽，向上提起。

6. 按相反步骤安装新电机。

## 更换控制板

1. 断开装置电源。
2. 拆除下列物件：
  - 卸下顶部一个螺丝，上提，取下灯箱。
  - 钥匙锁开关线。
  - 卸下顶部一个螺丝，上提、前倾，卸下罩板。

3. 提起控制板罩。
  - 拆下安装螺钉。
  - 回推控制板罩。

控制板罩



4. 拔掉所有连接件。

5. 取出所有绝缘体，拆下控制板。

绝缘体



6. 按相反步骤安装新控制板。

## 更换冷凝器风扇电机

1. 断开装置电源。
2. 拔掉电机线束。

3. 向上提起风扇电机组件。

风扇电机组件



4. 从风扇罩上拆下电机。

安装螺钉



5. 按相反步骤安装新电机。

# 记 录



### 插图部件列表

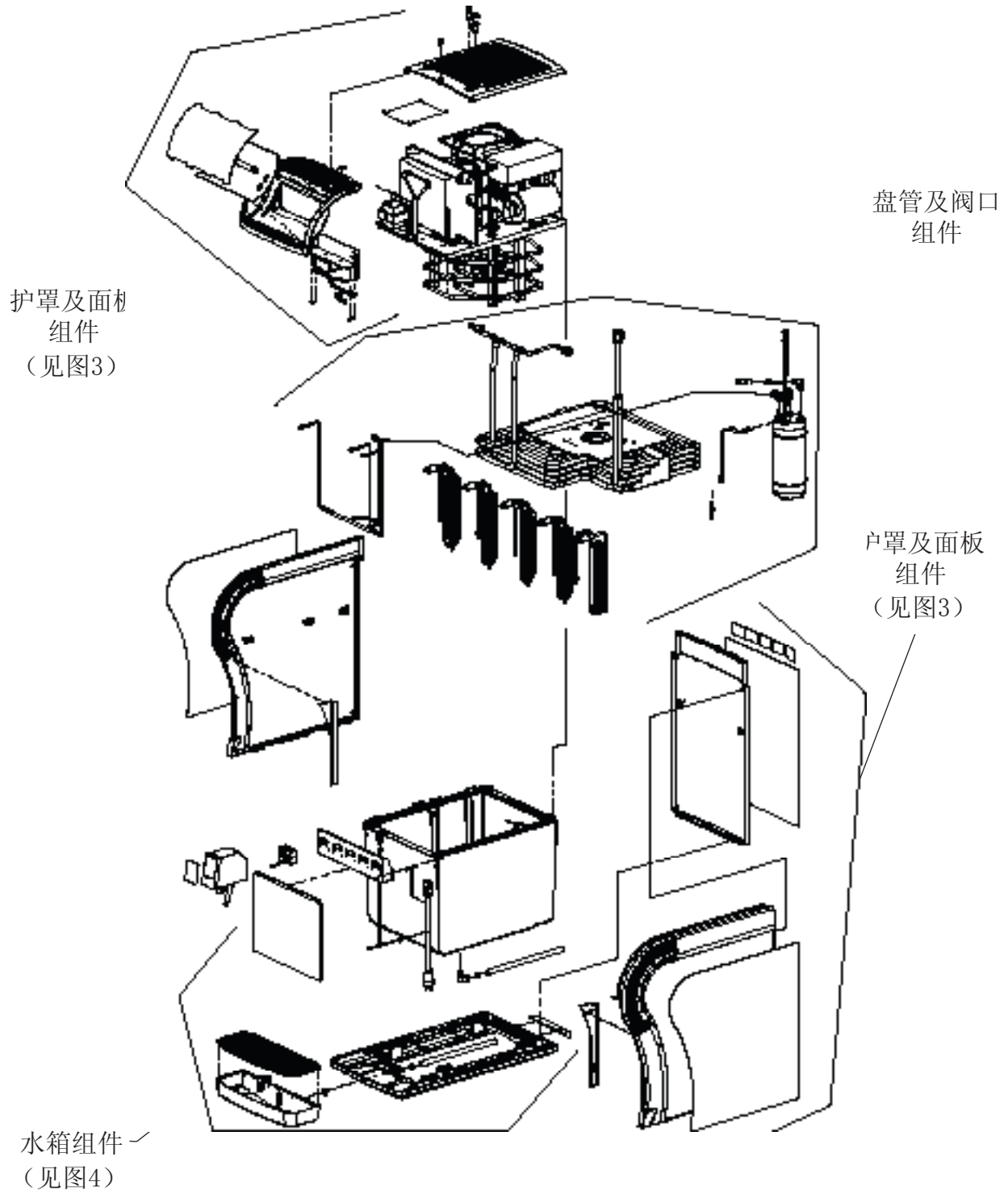
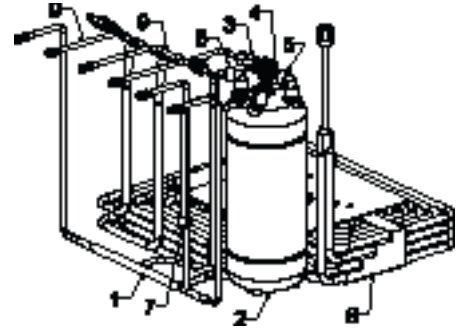


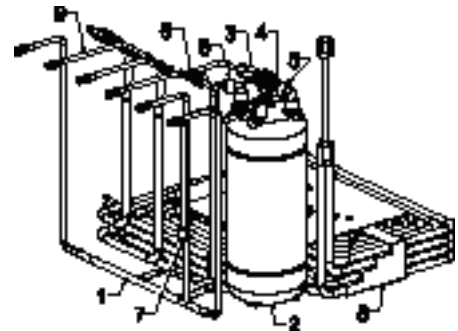
图 1 总装图

## 插图部件列表

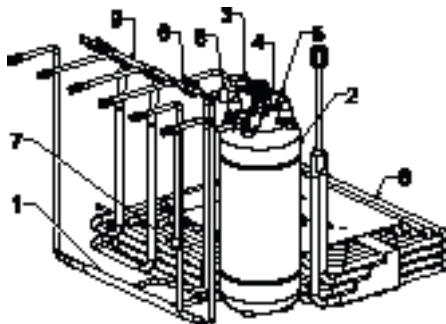
序号	部件号	名称
	620518307	水盘管组件 2个清水 (5阀)
	620518308	1个清水 (5阀)
	620518309	全部碳化水 (5阀)
	620408221	1个清水 (6阀)
	620408222	2个清水 (6阀)
	620408223	3个清水 (6阀)
	620408224	全部碳化水 (6阀)
1	620407718	分配器 (5阀)
	620407725	分配器 (6阀)
2	560002692	碳化水罐
3	77400501	双球止回阀
4	750300052	至碳化罐的止回阀
5	750300155	管弯头配件
6	77070901	凸面扩口插头
7	620717708	CO <sub>2</sub> 入口管
8	620408220	水盘管焊接组件5阀
	620408225	水盘管焊接组件6阀
9	620708998	阀门输出管5阀
	620407717	清水/碳化水分配器组件 (5阀)
	620407724	清水/碳化水分配器组件 (5阀)
	620708997	阀门输出管 (6阀)
	620407723	清水/碳化水分配器组件 (6阀)
	620407724	清水/碳化水分配器组件 (6阀)



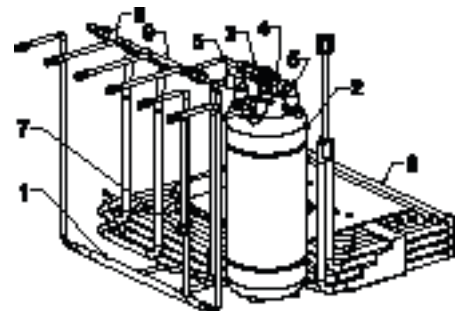
6阀饮料机供水管路 (1个清水出口)



6阀饮料机供水管路 (2个清水出口)



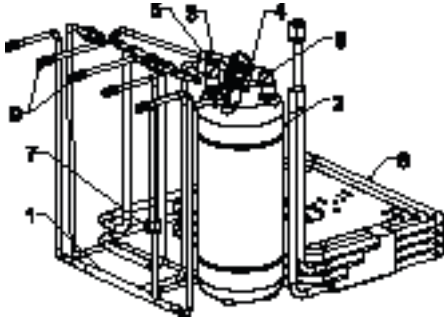
6阀饮料机供水管路 (3个清水出口)



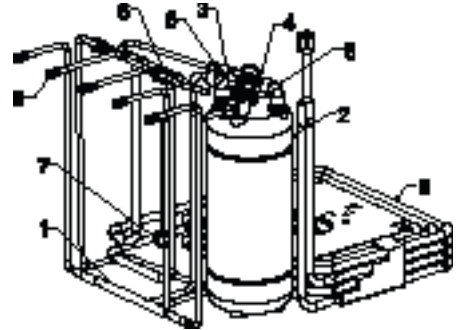
6阀饮料机供水管路 (全碳化水)

图2 水管组件图

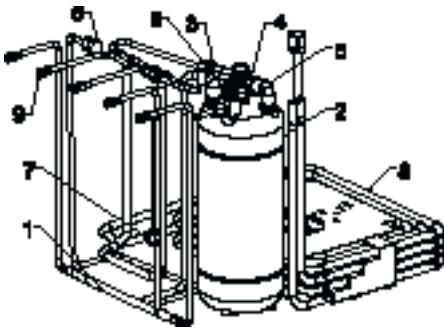
## 插图部件列表



5阀饮料机供水管路（1个清水出口）



5阀饮料机供水管路（2个清水出口）



5阀饮料机供水管路（全部碳化水）

### 图2 水管组件图

## 插图部件列表

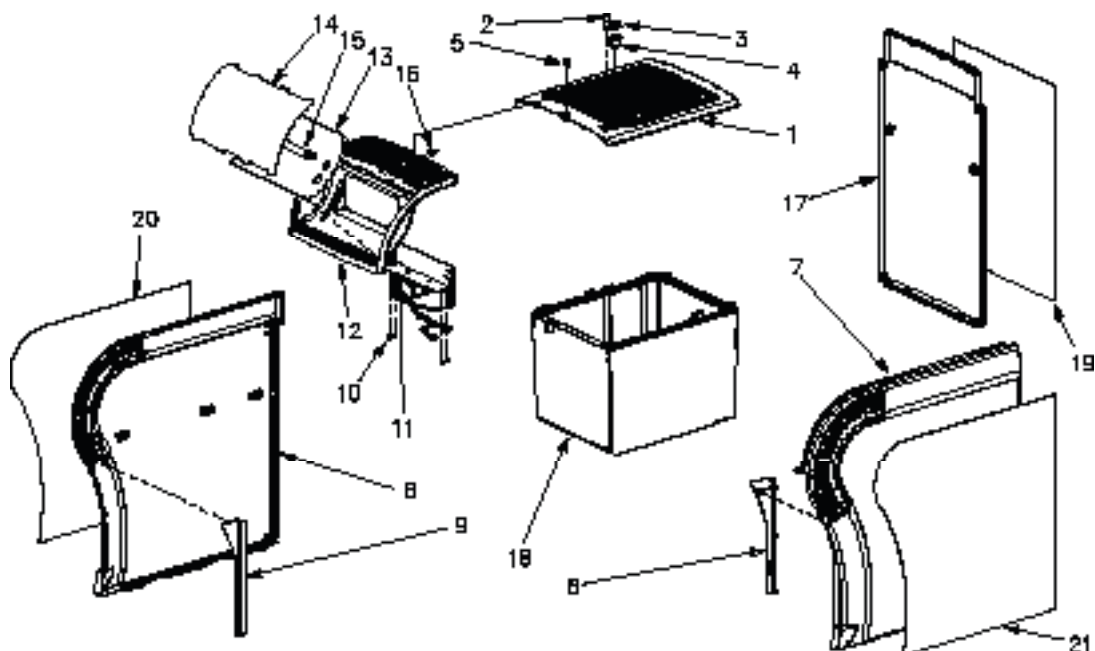


图3 护罩和面板组件

序号	部件号	名称
1	750200104	上面板 (5阀)
	750300104	上面板 (6阀)
2	33300	钥匙锁开关
3	750300233	开关罩
4	39725003	电源开关
5	750300230	吸入螺丝
6	750300102	左侧面板
7	750300101	右侧面板
8	750300114	右侧内面板
9	750300115	左侧外面板
10	84350001	螺丝
11	750300262	镇流器 24V
12	750200105	灯箱外壳 (5阀)
	750300105	灯箱外壳 (6阀)
13	750200252	灯光反射板 (5阀)
	750300252	灯光反射板 (6阀)

序号	部件号	名称
14	750200112	面板贴纸5阀 (带灯箱)
	750300112	面板贴纸6阀 (带灯箱)
	750900205	面板贴纸5阀 (不带灯箱)
	750900204	面板贴纸6阀 (不带灯箱)
15	750100254	灯泡21cm长 6w
	750300254	灯泡28cm长 6w
16	750300231	螺母
17	750200106	后面板 (5阀)
	750300106	后面板 (6阀)
18	750200133	水箱组件 (5阀)
	750300133	水箱组件 (6阀)
19	750900102	后板贴纸 (5阀)
	750900101	后板贴纸 (6阀)
20	750900301	左侧面板贴纸
21	750900302	右侧面板贴纸

## 插图部件列表

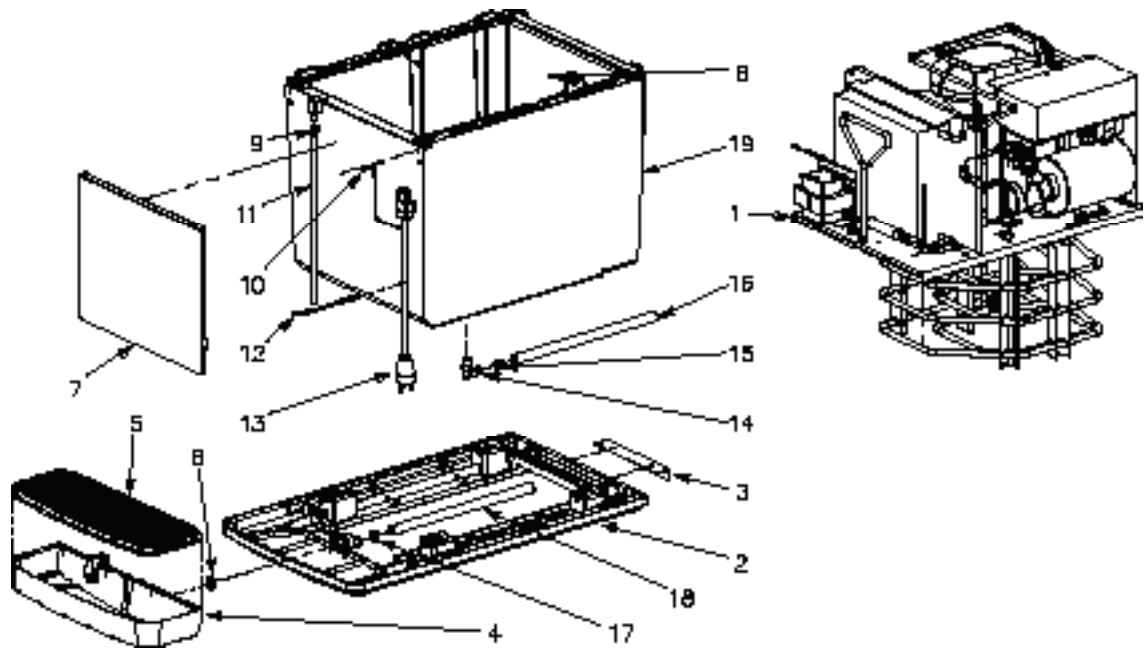


图 4 水箱组件

序号	部件号	名称
1	750600102	制冷机组件(5阀) 120V, 60Hz
	750600105	制冷机组件(5阀) 230V, 60Hz
	750200001	制冷机组件(5阀) 230V, 50Hz
	750600101	制冷机组件(6阀) 120V, 60Hz
	750600104	制冷机组件(6阀) 230V, 60Hz
	750300001	制冷机组件(6阀) 230V, 50Hz
2	750200103	底座 (5阀)
	750300103	底座 (6阀)
3	750300129	底座后盖
4	750200107	滴盘 (5阀)
	750300107	滴盘 (6阀)
5	750200110	杯架 (5阀)
	750300110	杯架 (6阀)

序号	部件号	名称
6	398034400	开口销
7	750200132	防溅板 (5阀)
	750300132	防溅板 (6阀)
8	31525016	滴盘O形环
9	300200000	夹具
10	34877001	六角螺丝
11	60446	溢流管0.45米长
12	2249	线扎
13	750300410	电源线 120V 60Hz
	750300411	电源线 230V 60Hz
	750300413	电源线 230V 50Hz
14	1971	排水管接头
15	40705	夹具
16	50386	软管长0.6米
17	70339	软管夹具
18	50119	软管内径1.6厘米长1.5米
19	750200133	水箱组件 (5阀)
	750300133	水箱组件 (6阀)

### 插图部件列表

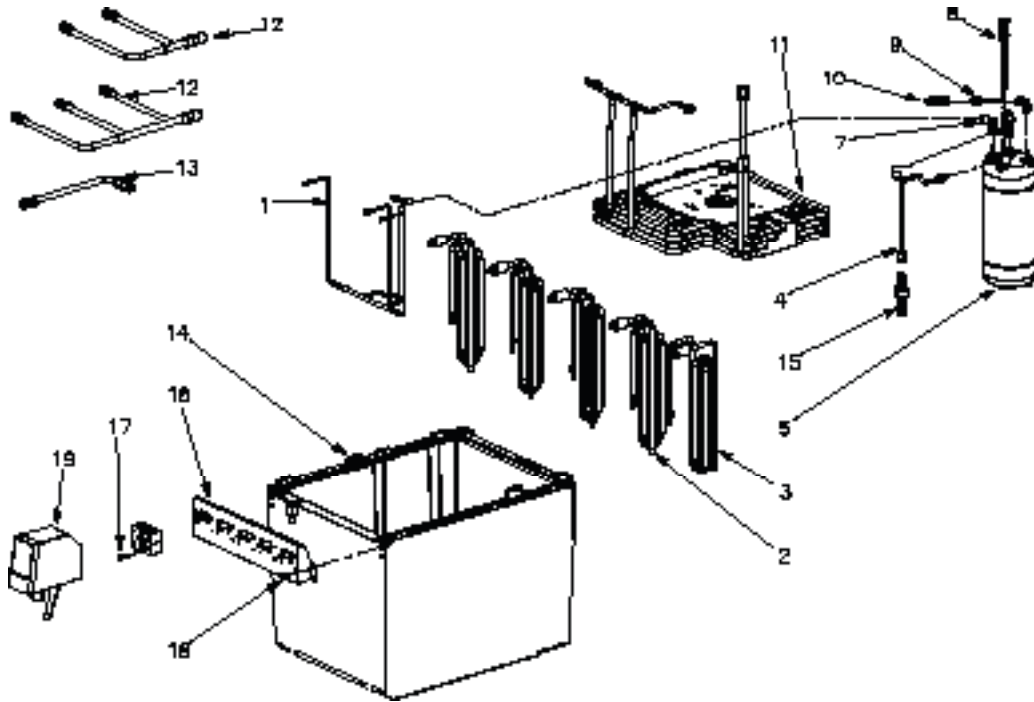


图 5 盘管和出水阀组件

序号	部件号	名称
1	620407718 620407725	碳化水分配器 (5阀) 碳化水分配器 (6阀)
2	750300044	糖浆盘管2-6号
3	750300043	糖浆盘管1号
4	620717708	CO <sub>2</sub> 输入管组件
5	560002692	碳化器罐组件
6	318362000	安全阀组件
7	750300155	接头
8	3195	水位控制探测器
9	750300052	碳化器止回阀组件
10	77400501	双止回阀组件
11	620408220 620408225	水盘管组件 (5阀) 水盘管组件 (6阀)

序号	部件号	名称
12	620407717 620407223 620407724	2个出口分配器 (5阀) 2个出口分配器 (6阀) 3个出口分配器 (6阀)
13	620708998 620708997	1个出口管 (5阀) 1个出口管 (6阀)
14	750200133 750300133	水箱组件 (5阀) 水箱组件 (6阀)
15	183310000	CO <sub>2</sub> 输入止回阀组件
16	750200131 750300131	阀面板 (5阀) 阀面板 (6阀)
17	620700602	螺钉
18	70171	螺钉
19	40944	出水阀组
20	750300261	液体水位探测器连接器O形环

### 插图部件列表

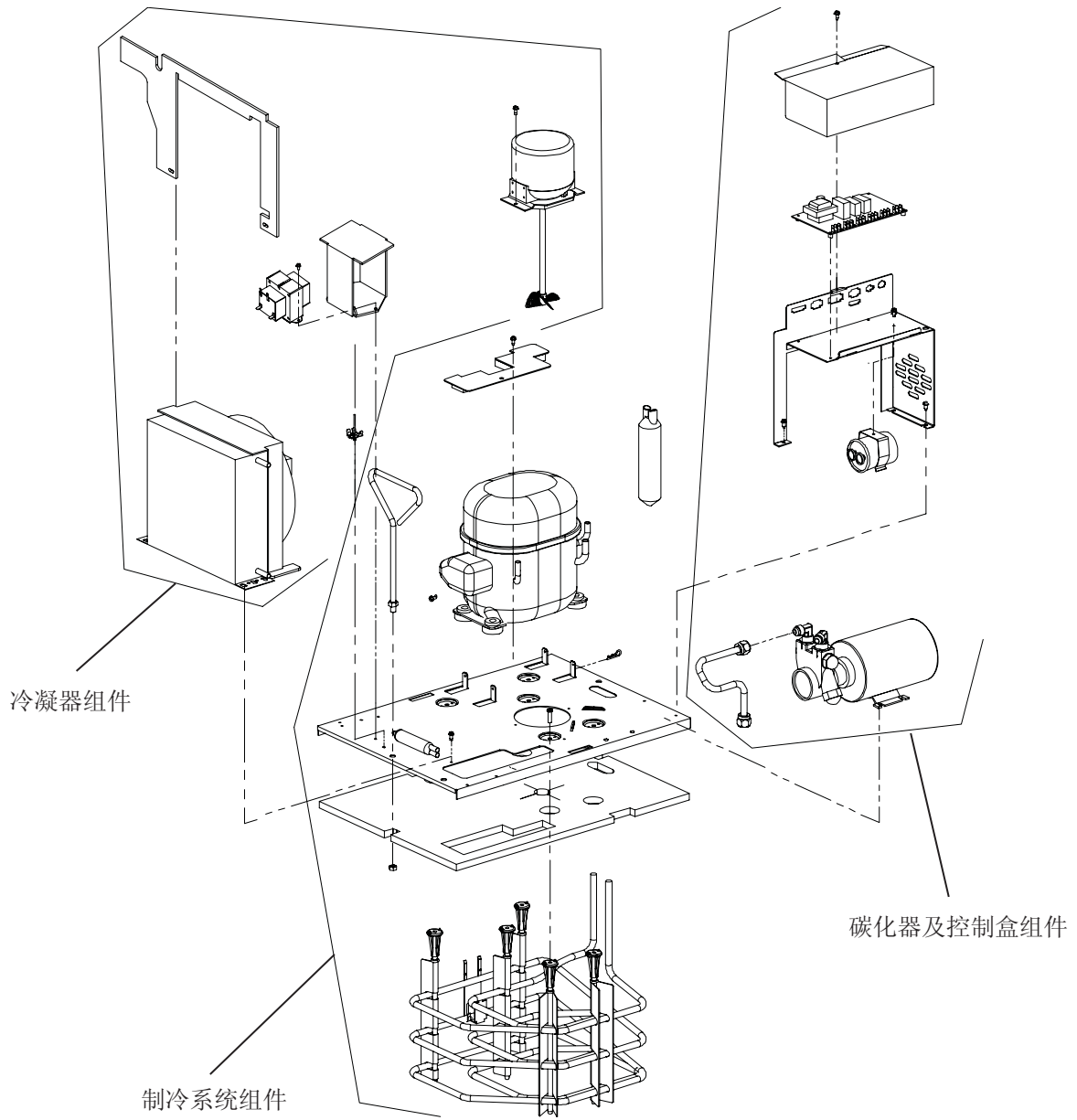


图 6 冷却系统机组

## 插图部件列表

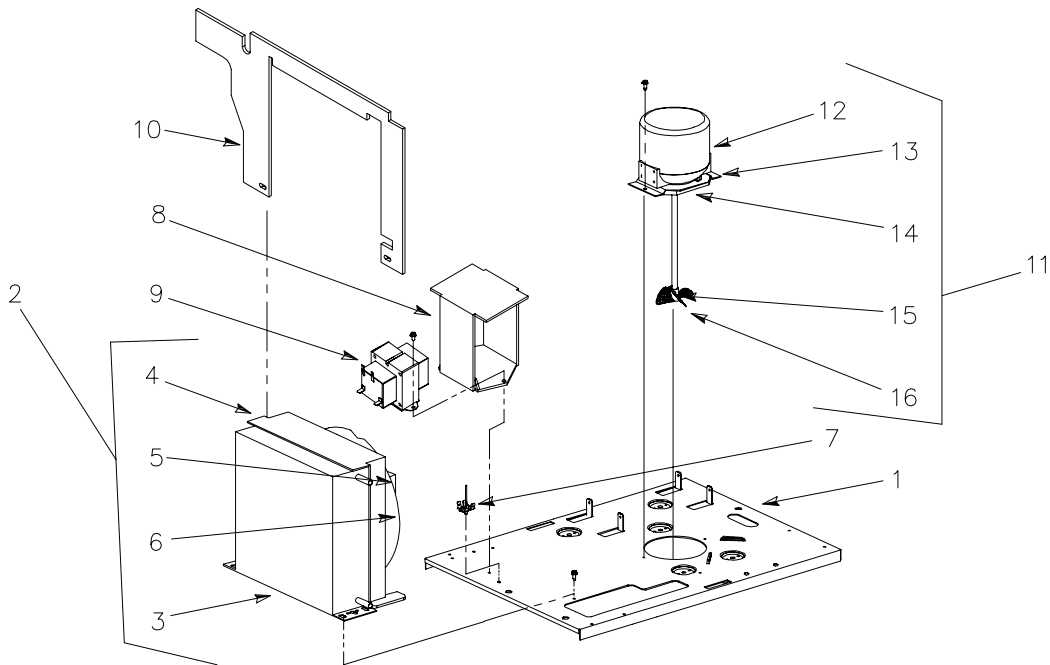


图 7 冷凝器组件

序号	部件号	名称
1	750200003	制冷机组安装平台 (5阀)
	750300003	制冷机组安装平台 (6阀)
2	560003703	冷凝器组件 120V 60Hz
	560003704	冷凝器组件 230V 50/60Hz
3	560004615	冷凝器
4	560004365	冷凝器罩
5	560004367	风扇叶片
6	560004362	冷凝器风扇电机 120V 60Hz
	560004363	冷凝器风扇电机 230V 50/60Hz
7	750300243	接地
8	750300401	变压器支架
9	449999999	变压器 120V 60Hz
	560002114	变压器 230V 50Hz
	449999996	变压器 230V 60Hz

序号	部件号	名称
10	750200241	阻流片 (5阀)
	750300241	阻流片 (6阀)
11	620042712	搅拌器电机组件 120/60
	620042713	搅拌器电机组件 230/50/60
12	3454	搅拌器电机 120V 60Hz
	560002354	搅拌器电机 230/50/60
13	750300019	搅拌器电机支架
14	750300205	搅拌器电机绝缘垫
15	186610000	弹簧销
16	186216000	搅拌器叶片
17	186116000	六角螺母
18	186294000	锁定垫圈
19	186599000	垫圈
20	620313388	搅拌器线枢 230V



## 插图部件列表

序号	部件号	名称
1	750200003	制冷系统安装平台 (5阀)
	750300003	制冷系统安装平台 (6阀)
2	750200090	绝缘层 (5阀)
	750300090	绝缘层 (6阀)
3	750300093	干燥器
4	398134400	联结销
5	750300083	手柄
6	34877001	螺丝8-32号
7	750200002	安装板入口盖5阀
	750300002	安装板入口盖6阀
8	629087567	压缩机组1/3 H.P. 120V 60HZ
	629087568	压缩机组1/3 H.P. 230V 50HZ
	629087569	压缩机组1/3 H.P. 230V 60HZ
	2129	压缩机 1/3 H.P. 120V 60HZ
	2519	压缩机 1/3 H.P. 230V 50HZ
	620607906	压缩机1/3 H.P. 230V 60HZ
	3127	压缩机过载保护器 120V 60HZ
	3128	压缩机启动继电器 120V 60HZ
	3142	压缩机过载保护器 230V 50HZ
	3143	压缩机启动继电器 230V 50HZ
	850000625	压缩机过载保护器 230V 60HZ
	850000626	压缩机启动继电器 230V 60HZ
	187636000	过载弹簧
	187637000	封罩
	187638000	扎带
	9	31738003
10	70226	螺丝
11	70018	六角螺母
12	750200006	蒸发器盘管 (5阀)
	750300005	蒸发器盘管 (6阀)
13	750100009	蒸发器支撑柱
14	750100402	探测器支架
15	750200008	间隔柱 (5阀)
	750300008	间隔柱 (6阀)
16	317665000	推进螺母螺栓
17	750200010	间隔柱 (5阀)
	752300010	间隔柱 (6阀)
	750300091	间隔柱 (6阀)
18	750200079	吸气管 (5阀) (未示出)
	750300079	吸气管 (6阀) (未示出)
19	560003860	冰层控制探测器

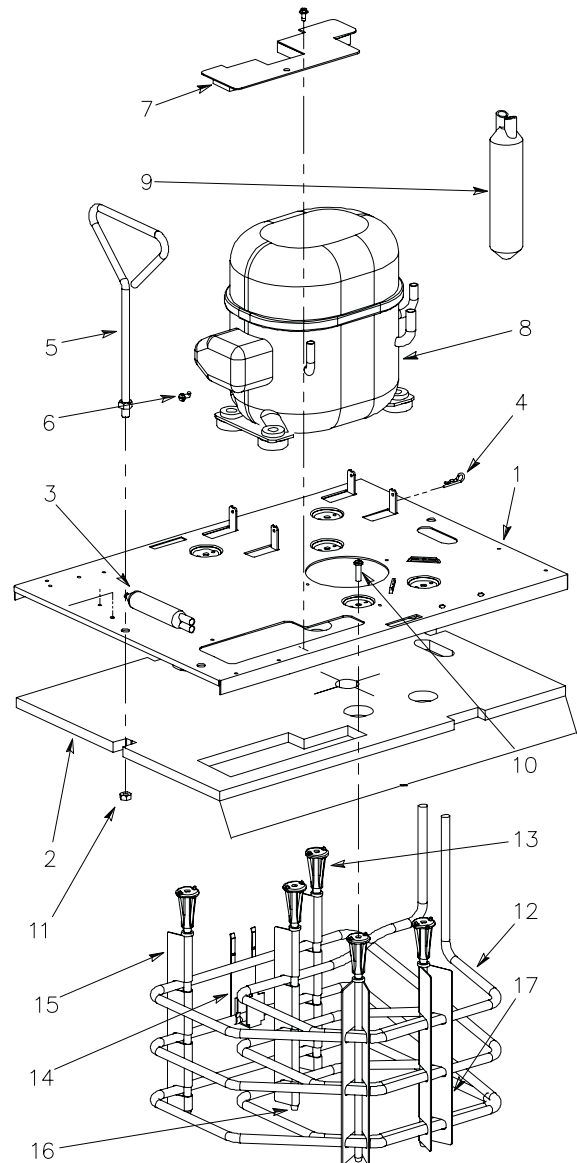


图8 制冷系统组件

### 插图部件列表

序号	部件号	名称
1	750200003	制冷系统安装平台 (5阀)
	750300003	制冷系统安装平台 (6阀)
2	750300012	控制盒罩
3	449999972	线路板 120/60
	449999973	线路板 230/50/60
4	750300013	控制盒
5	750200069	泵与预冷管线的连接 (5阀)
	750300069	泵与预冷管线的连接 (6阀)
6	750300227	螺丝
7	40112	泵输出弯管接头
8	32385	夹具
9	750100313	泵输入弯管接头 (5阀)
	21247013	泵输入弯管接头 (6阀)
10	2170	碳化器电机 (5阀) 120/60
	2765	碳化器电机 (5阀) 230/5/6
	560003846	碳化器电机 (6阀) 120/60
	560002799	碳化器电机 (6阀) 230/5/6
11	312996000	碳化器泵
12	2792	运行电容器 (5阀) 120V 60Hz
	2793	运行电容器 (6阀) 230/50/60
13	2477	电容器固定器 (5阀)

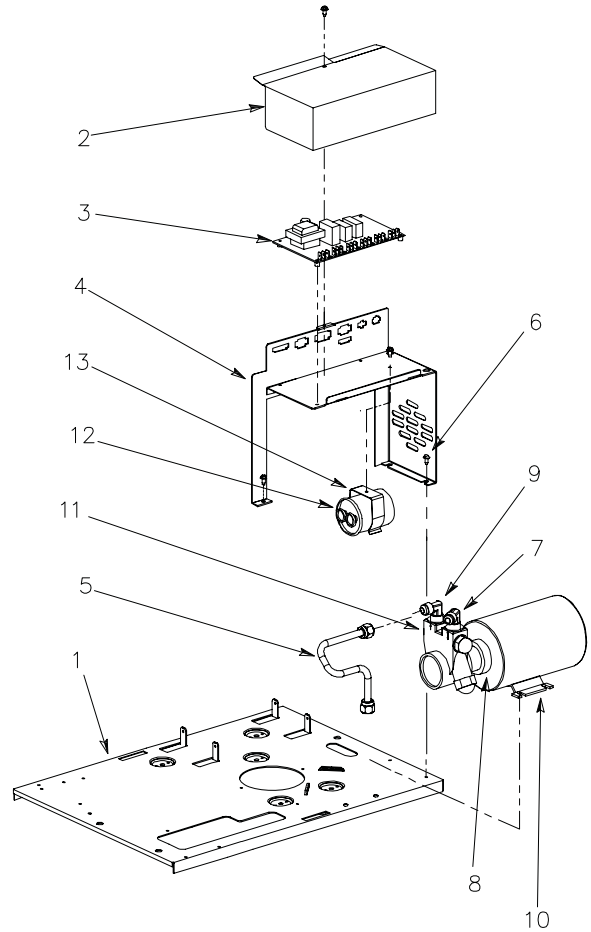
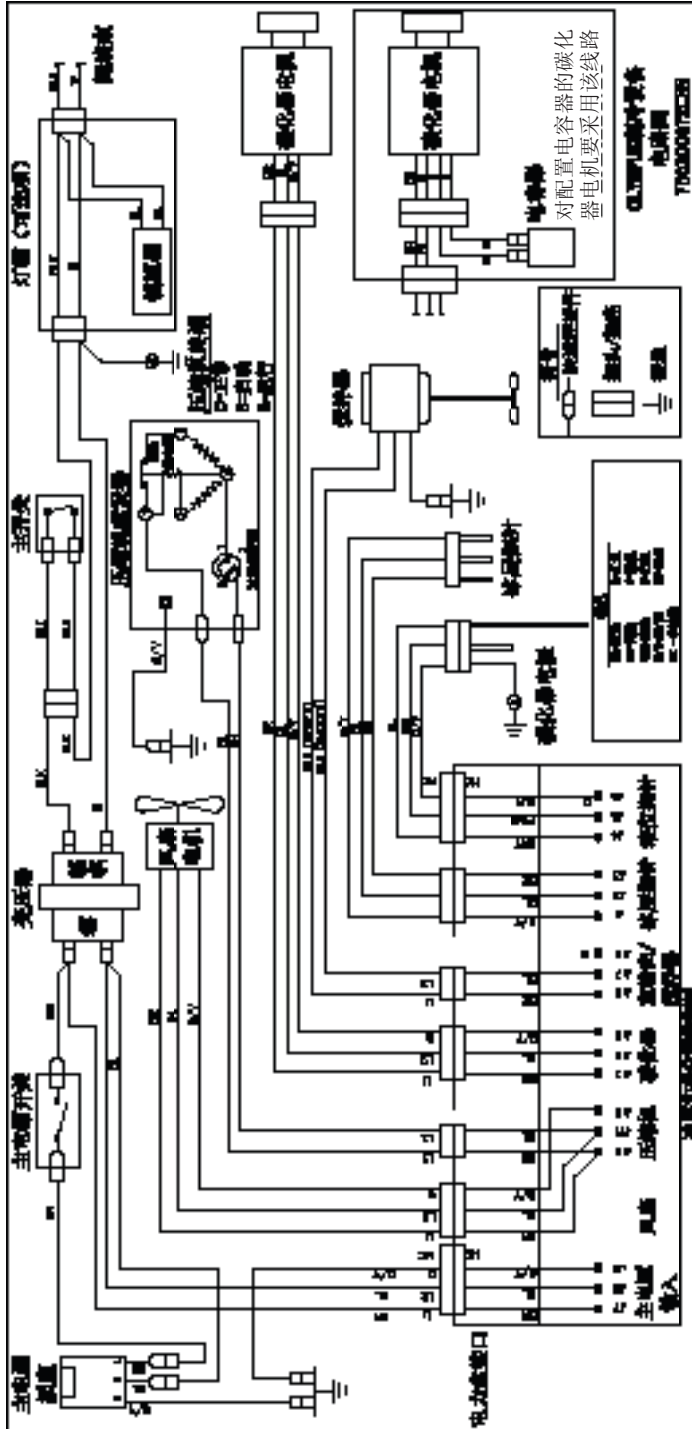


图9 碳化器和控制盒组件

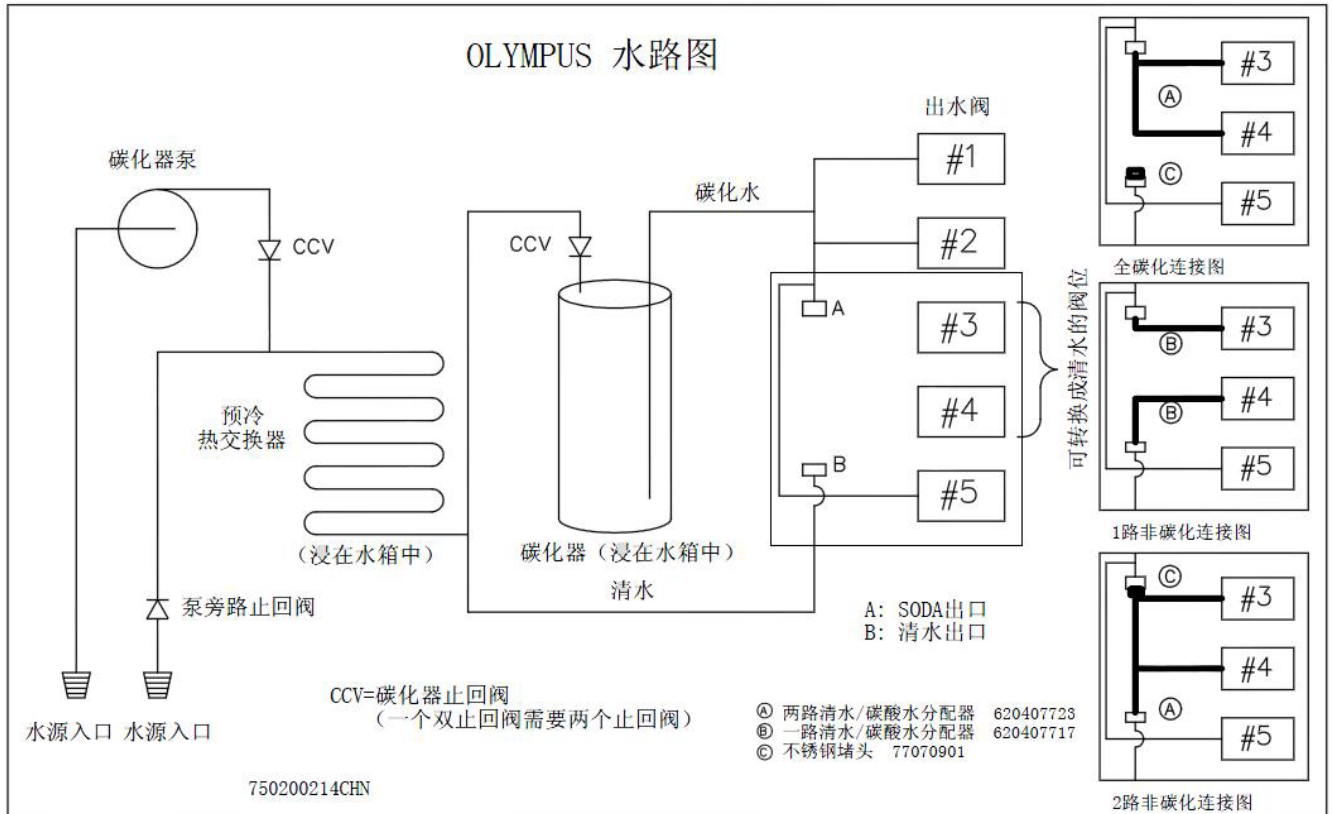
### 参考资料

### 电路图



## 参考资料

### 供水管路图

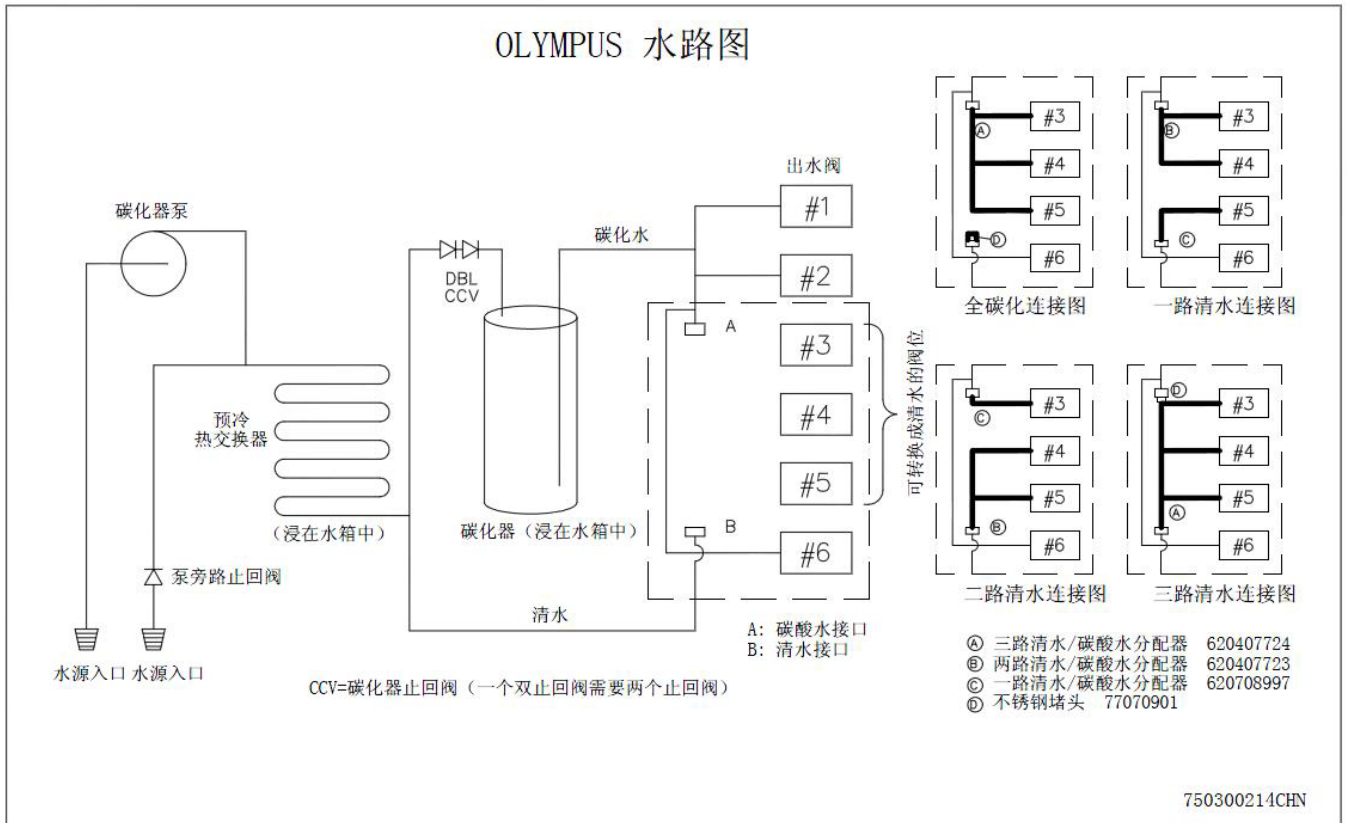


### OLYMPUS中型内置式饮料机

### OLYMPUS5 阀设备供水管线示意图

## 参 考 资 料

### 供水管路图



### OLYMPUS大型内置式饮料机

#### OLYMPUS 6 阀设备供水管线示意图

#### 说明:

工厂会按照用户的碳酸/非碳酸要求连接水路，如果用户没有特殊要求，工厂按照全碳酸配置出厂。如果用户想现场更改配置请参阅水路图，更改所用零件已经在水路图上列明。

# 记 录

# 记 录

发行日期：2005年11月

料件号：750300229CHN

登陆IMI Cornelius 网址 [www.cornelius-asia.com](http://www.cornelius-asia.com) 查看详细资料。

◇本手册适用于产品序列号为89C05470LXXX以后的设备。



OLYMPUS 系列产品

康富（天津）有限公司