



饮料系统

卡号
2

设备: 3M 滤水系统 BCI-4MS (前置过滤器、去味/气味过滤器、精滤器、制冰机用过滤器)

注意事项: 本手册程序包括化学品的使用。为防止意外触及未稀释清洁产品, 请确保餐厅内张贴“防止意外触及凯易未稀释清洁产品及在接触后须进行的急救措施”



所需工具



桶, 干净抹布

泰勒机润滑剂



扳手

更换过滤滤芯 保养频率: 半年一次 管理组或指定员工完成

注意: 请关闭制冰机电源。

1. 将进水阀置于“关闭”的位置, 阀门手柄转动 90 度 (见图 1)。
2. 如果该系统有可选的总体恒压 (TCP) 系统, 则将 TCP 出水阀置于“关闭”的位置, 阀门手柄转动 90 度 (见图 2)。
3. A. 关闭制冰机电源。
B. 将通往制冰机的进水阀置于“关闭”的位置, 阀门手柄转动 90 度 (见图 3)。
4. 依次按下每个滤芯护盖上方的红色减压按钮, 以降低过滤器内的水压 (见图 4)。

注意: 此过程会有少量水从红色按钮处流出。

5. 逆时针方向旋转, 将耐压外罩从滤芯护盖上取下。如果必要, 可用扳手, 将耐压外罩拧下。将耐压外罩内的水倒掉, 并丢弃用过的滤芯。

注意: 耐压外罩里充满水, 会相当重。

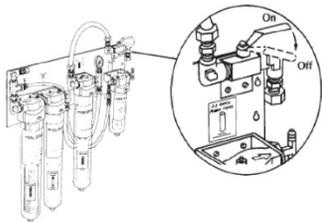
6. 在耐压外罩的 O 型垫圈上涂上适量的 Haynes 润滑剂、密封胶或泰勒机润滑剂。
7. 将新的滤芯装入耐压外罩的中央柱上方。确定每个滤芯都与耐压外罩上的标签相符。

注意: 制冰机过滤器内没有中央柱。

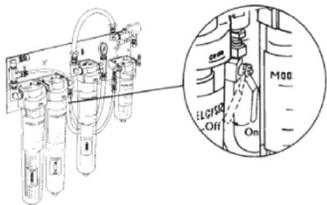
8. 将耐压外罩拧回滤芯护盖内。顺时针方向旋转, 约一圈后, 由于 O 型圈与护盖相接触, 会感到阻力, 继续旋转, 直到耐压外罩不能旋转且滤芯密合良好。旋转时, 请注意将滤芯的上端对准护盖内的蓝色塑料套管, 不要歪斜。

注意: 此过程不建议使用扳手。

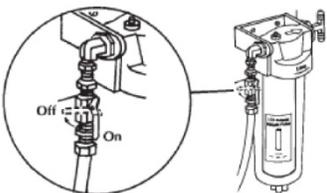
9. 打开进水阀 (如果系统中有恒压阀, 在开启中间的滤芯时应打开此阀)。当水进入过滤器内时, 按下红色减压按钮, 将留在过滤器内的空气排放出, 直到有水流出。此工序应在水



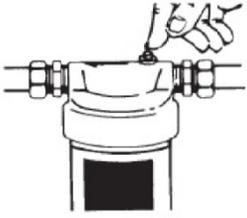
(图 1)



(图 2)



(图 3)



(图 4)

进入每个过滤器时依次进行。如果更换了制冰机的滤芯，则将制冰机滤芯的进水阀置于“打开”的位置。

10. 检查有无漏水现象。如果有，则参阅机器手册故障排除章节。
11. 打开制冰机的电源。
12. 当系统的压力恢复后，将粗过滤器后的计量表上红色从动指针移到黑色指针下。
13. 系统现在可以开始运转了。